

Les matériaux d'empreinte GC

	Viscosité	Temps de travail	Temps de prise	Temps minimum en bouche
GC Examix NDS	Injection	2'30"	5'00"	4'00"
	Regular	2'00"	4'00"	4'00"
	Monophase	2'00"	4'00"	4'00"
GC Exafast NDS	Putty	1'00"	1'45"	1'30"
		1'15"	2'15"	1'30"
GC Exajet	Normal	2'00"	4'00"	3'00"
	Fast	1'30"	3'15"	2'30"
GC Exaflex	Injection	2'15"	4'00"	4'00"
	Regular	1'45"	4'00"	4'00"
	Putty	1'00"	4'00"	4'00"

Tous les temps de travail et de prise sont mesurés à 23°C.
Les autres propriétés physiques sont mesurées selon la norme ISO 4823:1993



Conditionnements :

GC Examix NDS et GC Exafast NDS

Recharge :
2 cartouches de 48 ml chacune
6 embouts de mélange II, taille S, L ou LL en fonction de la viscosité.

GC Exaflex et GC Exafast Putty
Coffret 1-1
Base 500 g et catalyseur 500 g
Coffret 5-5
(GC Exaflex Putty seulement)
5 x 500 g Base et Catalyseur

GC Exaflex
Coffret 1-1
74 ml de base + 74 ml de catalyseur.

Grand Coffret 20-20
20 x 74 ml Base et Catalyseur

GC Exajet Normal & Fast
Coffret Intro :
Pochette aluminium de 300 ml de base et de 62 ml de catalyseur

Cartouche
10 embouts de mélange

Recharge :
2 pochettes aluminium de 300 ml de base et de 62 ml de catalyseur

Coffret clinique :
6 pochettes aluminium de 300 ml de base et de 62 ml de catalyseur

Accessoires :
Cartouche
50 embouts de mélange

GC EUROPE N.V.
Head Office
Interleuvenlaan, 13
B-3001 Leuven
Tel. +32.16.39.80.50
Fax +32.16.40.02.14
E-mail: info@gceurope.com
www.gceurope.com

GC EUROPE N.V.
French Branch
9 bis, Avenue du Bouton d'Or
F-94386 Bonneuil sur Marne
Tel. +33.1.49.80.37.91
Fax +33.1.49.80.37.90
E-mail: info@france.gceurope.com
www.france.gceurope.com

GC EUROPE N.V.
BENELUX OFFICE
Tooroplaan 11
NL-3431 RC Nieuwegein
Tel. +31.30.604.88.87
Fax +31.30.604.88.87
E-mail: info@benelux.gceurope.com
www.benelux.gceurope.com

'GC'
FIRST IS QUALITY

ZO LIFER 3 00 - 05/01

Le cœur d'une
bonne restauration

Les matériaux d'empreinte



Guide pour
sélectionner
le bon matériau

'GC'
FIRST IS QUALITY

Les mauvaises empreintes entraînent bien des désagréments

La procédure de réalisation d'une restauration dentaire de bonne qualité qui s'ajuste parfaitement, débute par le choix du matériau d'empreinte le plus précis possible. Si votre empreinte ne reproduit pas les détails les plus précis de la zone traitée, le Laboratoire ne sera pas en mesure de créer une prothèse correcte laquelle sera difficile voire impossible à ajuster. Le résultat se traduira par du travail supplémentaire que vous ne pourrez peut être pas assurer, des frictions avec votre Laboratoire et, certainement des difficultés avec votre patient qui sera furieux de la "piètre" qualité de vos travaux. Les mauvaises empreintes sont tout simplement mauvaises pour les affaires.



Pour vous aider à obtenir une empreinte parfaite, il est indispensable de choisir le bon matériau avec le type de porte-empreinte le plus approprié et bien sûr, d'utiliser la bonne technique de prise d'empreinte !

Le guide éducatif "Porte-empreinte : guide pour sélectionner le bon porte-empreinte" met en avant l'importance du porte-empreinte et donne des conseils sur la manière de choisir, parmi la myriade de portes-empreintes existant, celui qui sera le plus adapté à la situation à gérer. Or, trouver le bon matériau d'empreinte parmi la vaste gamme disponible, est tout autant difficile. C'est pourquoi, pour accompagner le guide GC sur les portes-empreintes, GC a également réalisé un guide pour vous permettre de sélectionner le bon matériau d'empreinte.

Le matériau d'empreinte

Quels sont les principales caractéristiques à prendre en compte lorsque l'on choisit un matériau d'empreinte dentaire ?

- **Un temps de prise rapide :** La rapidité est un facteur important à la fois pour le patient et pour vos affaires.
- **De bonnes propriétés hydrophiliques de mouillabilité :** Pour vous assurer une reproduction optimum, même dans un environnement humide et permettre au plâtre de "s'écouler" dans chaque détail.
- **Une résistance au déchirement élevée :** Pour réduire les risques de dommages à l'empreinte pendant le retrait de la bouche.
- **Une élasticité élevée :** Améliore le confort, aussi bien pour le patient que pour le technicien.

- **Une bonne récupération après déformation :** Pour garantir une réplique exacte de la zone traitée après le retrait de la bouche de l'empreinte.
- **La stabilité dimensionnelle :** Permet d'assurer que les dimensions de l'empreinte finale ne seront pas affectées pendant le transport et pendant la durée de conservation.
- **Odeur et goût du matériau :** Le fait que certains matériaux soient très "repoussants" peut être très irritant pour les patients et le personnel.

Autres considérations :

- Lorsque vous effectuez de petites restaurations, il est plus facile d'utiliser des matériaux à prise rapide. Toutefois, avec des restaurations plus importantes, les matériaux à prise normale sont recommandés.
- Eviter d'utiliser des gants en latex ou des cordons de rétraction qui peuvent affecter la prise des matériaux d'empreintes.
- Après retrait de l'empreinte, examinez-la soigneusement pour voir s'il existe des imperfections comme des "trous" et des bulles d'air.
- Désinfecter l'empreinte avant de l'envoyer au Laboratoire. Votre prothésiste appréciera votre geste.

La technique "deux matériaux, deux étapes"

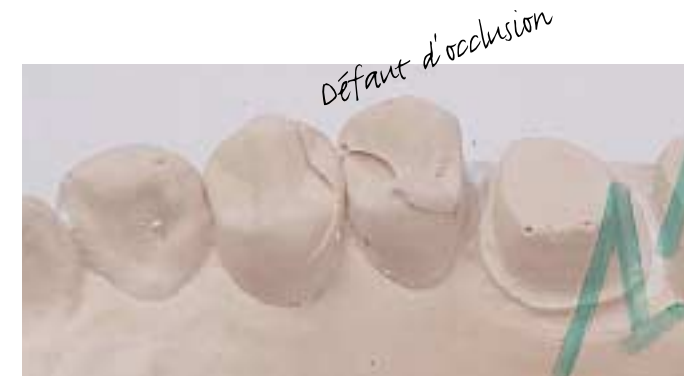
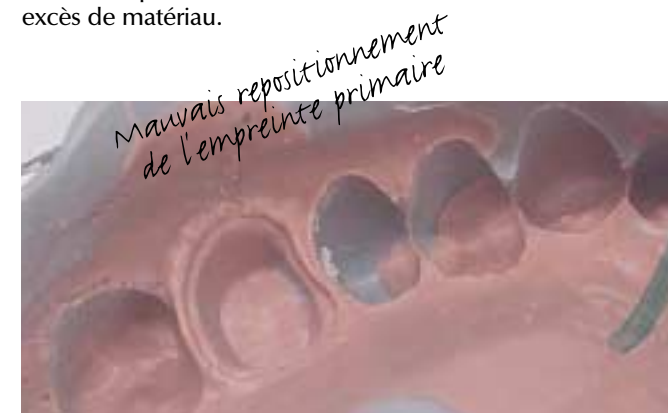
Egalement connu sous le nom de Putty wash ou correction d'empreinte, cette méthode utilise deux types différents de matériaux dans une procédure en deux étapes. Le praticien réalise une empreinte primaire en insérant en bouche le porte-empreinte chargé d'un matériau putty "heavy". Une fois la prise effectuée, le praticien retire les contres-dépouilles et les excès de matériau.

Le matériau de correction de type "light" est appliqué dans une seconde étape. Certains praticiens utilisent une feuille en plastique pour créer un espace supplémentaire et éviter les "tailles".

Problèmes :

La technique deux étapes, deux matériaux est une procédure longue et problématique. En effet, si le praticien ne retire pas suffisamment les excès de matériau de l'empreinte primaire, il ne pourra pas correctement l'ajuster lorsqu'elle retournera en bouche provoquant une distorsion de l'empreinte finale ou un défaut d'occlusion.

De plus, si les feuilles pour créer un espace sont trop lisses, l'adhésion du matériau injection light à l'empreinte primaire peut être affectée de façon irréversible. Toutefois, GC offre aux praticiens une solution simple à ce problème.



La solution GC

Pour cette technique, GC recommande l'utilisation de feuillets espaceurs en polyéthylène (ISW) ; un fin et rugueux feuillet qui s'applique sur le putty pendant la prise de l'empreinte primaire. Une fois le putty pris, le feuillet est retiré laissant un porte-empreinte "normal" et formant une base parfaite pour l'empreinte. Idéalement cela est fait avant la préparation.

Au final, l'application du matériau light permettra une reproduction précise et détaillée. Etant donné que les matériaux d'injection sont extrêmement élastiques et que les feuillets laissent suffisamment d'espace, un retrait facile est garanti. De plus, la rugosité de surface du feuillet espaceur permet au matériau injection de coller correctement au putty. Des empreintes d'une très grande précision seront ainsi obtenues.

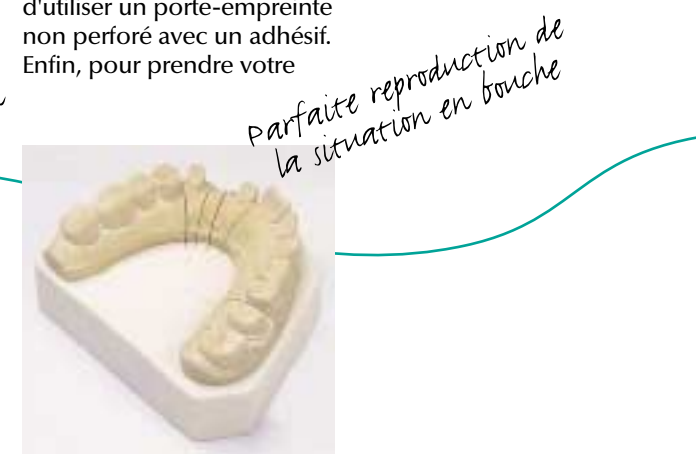
Recommandations complémentaires

Si vous choisissez GC Exaflex Putty ou GC Exafast Putty pour votre empreinte primaire, GC vous recommande de sélectionner un porte-empreinte perforé. A l'inverse, si vous choisissez GC Exajet, GC vous conseille d'utiliser un porte-empreinte non perforé avec un adhésif. Enfin, pour prendre votre

empreinte finale et vous garantir une empreinte des plus précises, GC vous recommande de choisir un matériau light comme GC Examix NDS, GC Exafast NDS ou GC Exaflex Injection.



Feuillets espaceurs



La technique "deux matériaux, une étape"

Egalement connu sous le nom de technique double-mélange, cette procédure est plus rapide que la technique Putty wash mais plus difficile à réaliser. Pour obtenir les meilleurs résultats, il est primordial de choisir des viscosités les plus proches possible l'une de l'autre.

Problèmes :

Si un matériau trop "light" est utilisé en combinaison avec un matériau d'empreinte trop visqueux comme le putty, il sera "chassé" ce qui se traduira par un manque de reproduction des détails dans la zone cervicale de l'empreinte et par des distortions possibles sur toute la surface.

La solution idéale consiste à utiliser des matériaux avec un bon équilibre des viscosités et une bonne reproduction des détails.



La technique "un matériau, une étape"

Egalement connu sous le nom de technique monophasé, cette méthode nécessite l'application dans le porte-empreinte d'un matériau d'empreinte qui donne suffisamment de pression au cours de la prise d'empreinte, pendant que, dans le même temps, le praticien injecte, au moyen d'une seringue, le même matériau sur la zone à traiter dans la bouche du patient.

Le matériau de base dans le porte-empreinte prend en bouche pendant que la pression est appliquée pour assurer la reproduction des détails. Cette technique nécessite un matériau qui donne à la fois un haut degré de reproduction des détails et suffisamment de pression.

Problèmes :

Les matériaux habituellement utilisés dans cette technique sont les polyéthères. Malgré la bonne reproduction des détails, les polyéthères dégagent une odeur désagréable et ont un goût amer qui les rendent très désagréables pour les patients. De plus, étant peu élastiques, ces

matériaux sont difficiles à retirer du modèle en plâtre après coulée, ce qui augmente le risque de dommage du modèle de travail. L'expérience nous dira si les versions dites "soft" résoudront ce problème.



La solution GC

La solution idéale proposée par GC est la combinaison GC Examix NDS Monophase ou GC Exajet, deux matériaux dont les viscosités s'adaptent à celles des matériaux Exa Injection ou Regular.

Chaque combinaison de ces matériaux est en mesure de vous offrir un niveau de pression nécessaire sans compromettre la reproduction des détails.

Recommandations complémentaires

Si vous choisissez GC Examix NDS Monophase ou GC Exajet, sélectionner un porte-empreinte non perforé avec un adhésif approprié. Si la bouche du patient est totalement sèche, un matériau Injection est recommandé, mais si cela n'est pas possible utiliser la viscosité de l'Exa Regular.

Le matériau de type Injection devrait également être utilisé lorsque vous devez faire l'empreinte d'un bridge longue-portée, même si le temps de travail est plus long.

La solution GC

GC recommande l'utilisation d'un silicone polymérisant par addition tel que GC Examix NDS ou GC Exafast NDS Monophase. Si l'un de ces matériaux est choisi, il est très important de l'utiliser en combinaison avec un porte-empreinte non perforé afin de procurer suffisamment de pression pendant la prise d'empreinte.

Idéalement, un porte-empreinte individuel devrait être réalisé et utilisé avec un adhésif.



Matériaux d'empreinte GC

GC Examix NDS

Matériau d'empreinte silicone A en cartouches



GC Examix NDS appartient à la famille des matériaux d'empreintes thixotropes et hydrophiles, présentés en cartouches, qui peuvent être utilisés pour toutes les techniques courantes d'empreinte. Grâce à sa thixotropie, GC Examix NDS est très fluide sous pression et reste stable une fois en place. Ses excellentes propriétés hydrophiles impliquent mouillabilité et reproduction des détails. Son système de prise "Snap Set" avec son temps de travail allongé rendent le GC Examix NDS très facile à utiliser. Mais ce n'est pas tout ; sa formule contient un neutraliseur d'hydrogène qui élimine les bulles d'air et permet la coulée immédiate du modèle en plâtre.

Avantages :

- Nouvelles cartouches avec nouveau système de distribution pour un mélange homogène, sans bulle d'air et sans risque de contamination croisée.
- Hydrophile et thixotrope avec des propriétés d'écoulement uniforme garantissant la reproduction précise des détails.
- Haut degré d'élasticité et excellente résistance au déchirement avec une bonne stabilité dimensionnelle pour assurer la parfaite réalisation de l'empreinte.
- Coulée immédiate possible du modèle en plâtre.
- Excellente adhésion à tous les autres matériaux d'empreinte de type silicone A de GC.

GC Examix NDS en combinaison avec les autres produits GC

Technique	Injection	Regular	Monophase
Deux matériaux, deux étapes	Comme matériau wash avec : GC Exajet Fast, GC Exafast Putty ou Exaflex Putty		
Deux matériaux, une étape	Comme matériau wash avec : GC Examix NDS Monophase	Comme matériau wash avec : GC Examix Normal ou GC Exaflex Putty	Avec GC Examix NDS Injection
Un matériau, une étape			GC Examix NDS Monophase

GC Exafast NDS and GC Exafast Putty

Matériau d'empreinte silicone A à prise rapide



GC Exafast NDS appartient à la famille des matériaux d'empreintes thixotropes et hydrophiles développés par GC pour offrir, très rapidement, des empreintes dentaires de très haute qualité et d'une grande précision. En effet, GC Exafast NDS vous permet de réaliser des empreintes très précises et très fines en seulement 2 minutes ce qui augmente votre productivité et maximise le confort du patient. GC Exafast Putty est un matériau putty à prise rapide qui s'utilise idéalement dans les techniques avec ISW. En combinaison avec les autres matériaux GC Exafast NDS, son temps de travail de 45 secondes et son temps de prise de 2'15" vous offrent la combinaison parfaite entre rapidité et précision.

Avantages :

- La prise rapide de ces matériaux d'empreinte réduit les risques de distorsions dus aux mouvements pendant la prise ce qui est mieux accepté par les patients.
- Nouvelles cartouches avec nouveau système de distribution pour un mélange homogène, sans bulle d'air et sans problème de contamination croisée.
- Hydrophile et thixotrope avec des propriétés d'écoulement uniforme garantissant la bonne reproduction des détails.
- Haut degré d'élasticité et excellente résistance au déchirement avec une bonne stabilité dimensionnelle pour assurer la parfaite réalisation de l'empreinte.
- Coulée immédiate possible du modèle en plâtre.

GC Exafast en combinaison avec les autres produits GC

Technique	Injection	Regular	Monophase	Putty
Deux matériaux, deux étapes	Comme matériau wash avec : GC Exajet Fast, Exafast Putty ou Exaflex Putty			Avec : GC Examix NDS, Exafast NDS ou GC Exaflex Injection
Deux matériaux, une étape	Comme matériau wash avec : GC Exafast NDS Monophase	Comme matériau wash avec GC Exajet Fast	Avec GC Exafast NDS Injection	
Un matériau, une étape			GC Exafast NDS Monophase	

Matériaux d'empreinte GC

GC Exaflex

Matériau d'empreinte silicone A



GC Exaflex appartient à la famille des matériaux d'empreinte de type silicone A à mélange manuel. Il offre d'exceptionnelles propriétés d'hydrophilie, idéales pour toutes les techniques d'empreinte courantes.

Avantages :

- GC Exaflex est facile à mélanger et extrêmement stable. Il possède une excellente affinité avec les plâtres ce qui en fait un partenaire idéal pour les empreintes dentaires.
- Le très haut degré d'élasticité et les propriétés de thixotropie optimales de l'Exaflex garantissent à l'empreinte un très haut niveau de précision.
- Le temps de travail allongé vous permet de réaliser des empreintes dentaires sans la pression des contraintes de temps.
- Coulée immédiate du modèle en plâtre possible.

GC Exaflex en combinaison avec les autres produits GC

Technique	Injection	Regular	Putty
Deux matériaux, deux étapes	Comme matériau wash avec : GC Exajet Fast, GC Exafast Putty ou GC Exaflex Putty		Avec GC Examix NDS ou GC Exafast NDS Injection
Deux matériaux, une étape		Comme matériau wash avec : GC Exajet Normal ou GC Exaflex Putty	Avec GC Examix NDS Regular

GC Exajet

Matériau d'empreinte silicone A en pochette aluminium



GC Exajet est le premier matériau au monde spécialement conçu pour parfaitement s'adapter aux portes-empreintes GC et aux matériaux GC Exaflex, GC Examix NDS et GC Exafast NDS. Matériau d'empreinte disponible en version prise rapide et prise normale, GC Exajet se présente en pochettes aluminium qui s'adaptent sur un appareil de mélange rapide. Résultat : pas de gaspillage !

Avantages :

- Le mélange est facile, sans bulle d'air avec une texture consistante. Si vous utilisez la version prise normale, le temps de prise et la consistance s'avèrent parfaits pour la technique "deux matériaux, une étape". A l'inverse, si vous utilisez la prise rapide, le temps de prise est idéal pour être utilisé avec la technique "deux matériaux, deux étapes" et les feuillets espaceurs (ISW).
- Son très haut degré d'élasticité permet un retrait aisé des empreintes de la bouche et un retrait aisé de l'empreinte du modèle en plâtre tout en réduisant les risques de casse.
- Du fait de l'activation automatique des pochettes aluminium, il n'est pas nécessaire de les couper et il n'y a pas de contamination croisée.
- Les cartouches GC Exajet s'adaptent sur tous les appareils de mélange à vitesse rapide.

GC Exajet en combinaison avec les autres produits GC

Technique	Prise Normale	Prise rapide
Deux matériaux, deux étapes		Avec GC Examix NDS, GC Exafast NDS ou GC Exaflex Injection
Deux matériaux, une étape	Avec Examix NDS ou GC Exaflex Regular	